PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

06-191049

(43)Date of publication of application: 12.07.1994

(51)Int.CI.

B41J 2/175 B41J 2/01

(21)Application number : 04-345049

(71)Applicant: CANON INC

(22)Date of filing:

25.12.1992

(72)Inventor: TERUI MAKOTO

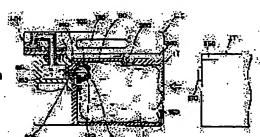
KITANI MITSUJI

(54) INK TANK, INK JET CARTRIDGE, INK JET RECORDING APPARATUS AND DEVICE AND METHOD FOR INJECTING INK INTO INK TANK

(57)Abstract:

PURPOSE: To prevent the mixing of air bubbles into an ink tank at the time of the injection of ink in the ink tank having a slit bladder by separating the ink tank into a sub-tank chamber and a main tank chamber both of which communicate with an ink supply passage by an almost semispherical partition wall member composed of a deformable elastomer having a slit provided to the leading end part thereof.

CONSTITUTION: Even when ink is temporarily sucked from an ink emitting orifice by a suction pump for the purpose of keeping and improving the emission state of a recording head part IJH, the pressure difference between a sub-tank chamber 170 and a main tank chamber 150 becomes large in the same way as the case of ink consumption at the time of recording. Therefore, a bladder 100 is deformed and a slit 110 is opened and ink is supplied into the sub-tank chamber 170 from the main tank chamber 150. After the supply of the ink, the bladder 100 is restored and the slit 110 is returned to an initial closed state.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-191049

(43)公開日 平成6年(1994)7月12日

(51)Int.CL ⁶ B 4 1 J	2/175	識別配号	庁内整理番号	FI		技術表示箇所	
54.1	2/01						
			8306-2C	B41J	3/ 04	102	Z
			8306-2C			1 0 1	2

審査請求 未請求 請求項の数8(全 12 頁)

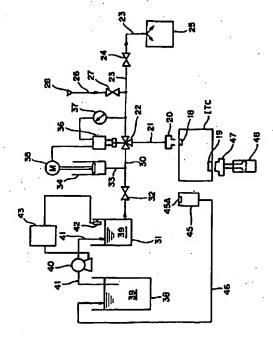
(21)出顯番号	特頤平4-345049	(71)出碩人	000001007 キヤノン株式会社		
(22)出顧日	平成 4年(1992)12月25日		東京都大田区下丸子3丁目30番2号		
	1	(72)発明者			
			ノン株式会社内		
			木谷 充志 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャ ノン株式会社内		
			弁理士 谷 義一 (外1名)		
	•		•		
			•		

(54)【発明の名称】 インクタンク、インクジェットカートリッジおよびインクジェット記録装置とインクタンクへのインク注入装置ならびにその注入方法

(57)【要約】

【目的】 インクタンクに空気を混入させることなく、 適正量のインクが注入充填可能なインクタンク、インク ジェットカートリッジ、およびこれらを搭載したインク ジェット記録装置と、インクタンクへの注入装置ならび に注入方法の提供。

【様成】 インクタンク(またはインクカートリッジ) 内に負圧を発生させる負圧発生手段およびその所定のインク収容量を保持し、これをインクタンクに送給可能なインク送給手段と、インクタンクに対し負圧発生手段とインク送給手段とを切換える供給切換手段と、インクタンク内の負圧がインク収容量を十分吸引可能な負圧以下となったときにインク送給手段に切換えて適切な送給速度でインクを送給するように制御する手段とを具備したインク注入装置。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 インクを貯留し、酸インクを記録ヘッド 部に供給するためのインク供給路を具えたインクタンク

前記インク供給路の入口部に弾性体によりほぼ半球状に 形成された変形可能な隔壁部材を配設し、酸隔壁部材に より前記インク供給路に連通するサブタンク室をメイン タンク室から分離すると共に、前配隔壁部材の先端部に 双方のタンク室間の差圧による変形時にのみ開口可能な スリットを設け、前記差圧発生時に酸スリットを介して 10 前配双方のタンク室間を連通可能とすると共に、前配サ ブタンク室と前記メインタンク室とに同時にインクの注 入が可能なインク注入路を具備したことを特徴とするイ ンクタンク。

【請求項2】 前記インク注入路は前記サブタンク室と 前記メインタンク室とへの分岐部を有し、前記インク注 入路に前記分岐部をも閉成可能な栓部材を挿入すること により前記サブタンク室と前記メインタンク室とが分離 可能であることを特徴とする請求項1に記載のインクタ ンク.

【請求項3】 インクを吐出して記録を行う記録ヘッド 郁と、インクを貯留し、前記記録へっド部に前記インク を供給するインクタンクとがインク供給路を介して接続 されるインクジェットカートリッジにおいて、

前記インク供給路の入口部に弾性体によりほぼ半球状に 形成された変形可能な隔壁部材を配設し、酸隔壁部材に より前記インク供給路に連通するサブタンク室をメイン タンク室から分離すると共に、前配隔壁部材の先端部に 双方のタンク室間の差圧による変形時にのみ開口可能な スリットを設け、前記差圧発生時に該スリットを介して 前配双方のタンク室間を連通可能とすると共に、前配サ ブタンク室と前記メインタンク室とに同時にインクの注 入が可能なインク注入路を具備したことを特徴とするイ ンクジェットカートリッジ。

【請求項4】 前記インク注入路は前記サブタンク室と 前記メインタンク室とへの分岐部を有し、前記インク注 入路に前記分岐部をも閉成可能な栓部材を挿入すること により前記サブタンク室と前記メインタンク室とが分離 可能であることを特徴とする請求項3に記載のインクジ ェットカートリッジ。

【請求項5】 インクを吐出して記録を行う記録ヘッド 部と、インクを貯留し、前記記録へッド部に前記インク を供給するインクタンクとがインク供給路を介して接続 されるインクジェットカートリッジを搭載し、前配配録 ヘッド部により記録を行うインクジェット記録装置にお

前記インクタンクの前記インク供給路の入口部に弾性体 によりほぼ半球状に形成された変形可能な隔壁部材を配 設し、該隔壁部材により前記インク供給路に連通するサ 陽般部材の先端部に双方のタンク室間の差圧による変形 時にのみ開口可能なスリットを設け、前記差圧発生時に 設スリットを介して前記双方のタンク室間を連通可能と すると共に、前記サブタンク室と前記メインタンク室と に同時にインクの注入が可能なインク注入路を具備した ことを特徴とするインクジェット記録装置。

2

【請求項6.】 前記記録ヘッド部は、前記インクを吐出 するためのエネルギーを発生させる手段として、インク に膜沸騰を生じさせる熱エネルギーを発生するための電 気熱変換素子を有することを特徴とする請求項5 に記載 のインクジェット記録装置。

【請求項7】 インク注入口と大気連通口とを具えたイ ンクタンクへのインク注入装置において、

前記インク注入口に接続され、前記大気連通口の閉塞状 態において前記インクタンク内に負圧を発生させる負圧 発生手段および前配インクタンク内に収容される所定の インク収容量を保持し、酸インク収容量を前記インクタ ンクに送給可能なインク送給手段と、

前記インク注入口への接続を前記負圧発生手段と前記イ 20 ンク送給手段とに切換える切換手段と、

前記負圧発生手段による発生負圧が前記インクタンク内 に前記所定のインク収容量の吸引が可能な負圧以下にな ったことを検知して、前記切換手段により前配インク送 給手段に切換えると共に酸インク送給手段によるインク 送給速度を適正に制御する制御手段とを具備したことを 特徴とするインクタンクへのインク注入装置。

【請求項8】 インク注入口と大気連通口とを具えたイ ンクタンクにインクを注入して充填するにあたり、

前記インクタンク内の負圧を所定のインク収容量の吸引 が可能な負圧以下とし、

この状態に保った前配インクタンクに前配所定のインク 収容量を適正なインク送給速度を保ちつつ送給して充填 するように制御することを特徴とするインクタンクへの インク注入方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、インクタンク、インク ジェットカートリッジおよびインクジェット記録装置と 前記インクタンクへのインク注入装置ならびにその注入 40 方法に関し、詳しくは、記録用インクを収容するインク タンク、該インクタンクと記録へッド部とがインク供給 部を介して連結される一体化されたインクジェットカー トリッジおよびこのような交換可能のインクジェットカ ートリッジを搭載して記録を行うインクジェット記録装 置と、この種のインクタンクへのインク注入装置ならび にその注入方法に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、インク液滴を形成するエネルギー 発生部とそのエネルギー発生部に供給するインクを収容 ブタンク室をメインタンク室から分離すると共化、前記 50 するインクタンクとが一体となって構成されたインクジ 3 5 / [5]

ェットヘッドカートリッジ(以下でインクジェットカートリッジ!JCという)が実用化されている。との種のインクタンクは、特開昭63-87242号公報(USP4771295)に開示されているように、圧縮収納された多孔質体のインク吸収体にインクを含浸させたものや特開昭59-98857号公報(USP4509062)あるいは特開昭59-207263号公報(USP4509062)あるいは特開昭59-207263号公報(USP4500062)に、ゴム製のブレダー中にインクを収容したものが知られている。

(0003) とのような構成の場合、内部に保持されたインクは、インク供給路からインク吐出部に共通液室を介してその吐出部のインク消費量に応じて生じる毛管力および吐出によるヘッド内負圧によりインクタンク内から供給される。とのため前記吸収体または前記ゴム製ブレダーの特性としては、インクを保持しそのインクをインク吐出部に充填供給しつつ、しから内部に保持されたインクが不用意に外に漏れ出すことのないような適度のインク保持力が必要である。このために前記インク吸収体においては、内部の空孔の大きさを適正化する必要が20あり、また、前記ゴム製ブレダーにおいては、そのゴム膜の肉厚および形状の最適化を行う必要がある。

【0004】また、従来のかかるインクジェットカートリッジ】JCのインクタンクにインクを注入するにあたっては、まずその【JCのインク収容部であるインクタンク(以下で【Tという)内を真空ポンブ等によって吸引することにより大きい負圧(-75cmHg以上)に保った上、モータ等によって駆動されるガラス製のシリンジにより定量のインクを【T内に送り込む方式が採用されてきた。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記従来例のようなインクタンクの場合、吸収体またはゴム製ブレダーのいずれを使用したとしてもインクタンク内の負圧がある値以下の場合は、インク漏れを起こし、また、インクが減少するに従い内部の負圧が増大してある一定範囲を越えた場合は、インクの吐出に影響し、記録品位の低下あるいは不吐出を招くことになり、さらにインクタンク内にある一定量の使用できないインクが残る。またタンク内部に吸収体を使用した場合は、インク 40が吸収体に含浸されているためインクタンク体積に占める有効インク量の割合が低く体積効率が悪い等の欠点があった。一方、ゴム製ブレダーを使用した場合は、キャリッジ移動等によりインクに対する衝撃が発生し、インク漏れを起こし易いという欠点が有り、今までは小容量のものしか実現していなかった。

[0006] 従って、ITの大容量化を実施しようとするとどちらの方式を選択するにしても、吸収体の場合は、体積効率が悪く大容量化を行おうとするとITが大きくなり、ゴム製プレダーの場合は耐衝撃性が悪くな

り、いずれの場合でも大容量化には問題が多かった。 【0007】そこで、本発明者らは、先に「T内または インク流路中で負圧が高まると変形してスリットが開 き、また負圧がある値におさまると変形がある程度元に 戻り前記スリットが閉じるスリットを有する弾性部材で できたドーム状または半球状の隔壁(以後スリットブレ ダーと称する)を設けることにより「T内の負圧の値を 大きくすることなく、かつブレダー自体の容積を大きく する必要がなくて耐衝撃性を損なうことなく大容量化を 10 実現でき、「Tの体積効率を大幅に向上させることを可 能とする提案をした。

【0008】しかし、スリットプレダーの内側および外側に気泡を入れないようにインクを注入することがはなはた困難であり、スリットプレダー内側のサブタンク室に個別にインク注入した場合、サブタンク室とメインタンク室の双方に気泡が残り、仮にスリットプレダー内側のサブタンク室においてスリット部の内側に残った気泡がある大きさを超えると、そのサブタンク室の容積が小さいために、スリットからのインク流入を妨げてインクの供給ができなくなる惧れがある。

【0008】また、上述したようなインクンタクITにインクを注入する場合、IT内を負圧に保ってガラス製シリンジとの間の弁を開弁すると、その瞬間にシリンジのビストン摺動部分からインク中に空気が吸引されてしまうという問題がある。しかもかかる現象はシリンジのシリンダ内を移動する速度が十分に大きければシリンジが移動し始めるまでの値かな時間にしか起こらないが、シリンジの移動速度が遅いと、移動中摺動部分から連続のに空気を吸引し続ける結果となる。

【0010】すなわち、吸収体の単位当り体積に十分インクを浸透させ、さらには吸収体のすみずみにまでインクを行きわたらせるには注入速度の遅い方が好ましいが、注入速度が遅いと先に述べたような問題があり、従来は注入速度の制御が難しいために、1 Tの形状、ひいては「J Cの形状、インクの収容量、チップユニットの取付位置等「J Cの設計上に種々な制約があった。

【0011】本発明の第1の目的は、上述したスリットプレダーを有するITにおいてそのインク注入時に気泡が混入するようなことのないようにしたものおよびかかるITを具えたIJCおよびこのようなIJCを搭載して記録を行うインクジェット記録装置を提供することにある。

【0012】本発明の第2の目的は、1Tへのインク注入時に空気を混入することなく、安定して十分なインクを注入するように制御することが可能なインク注入装置ならびにその注入方法を提供することにある。

[0013]

クを記録ヘッド部に供給するためのインク供給路を具え たインクタンクにおいて、前配インク供給路の入口部に 弾性体によりほぼ半球状に形成された変形可能な隔壁部 材を配設し、該隔壁部材により前記インク供給路に連通 するサブタンク室をメインタンク室から分離すると共 に、前記隔壁部材の先端部に双方のタンク室間の差圧に よる変形時にのみ開口可能なスリットを設け、前記差圧 発生時に設スリットを介して前記双方のタンク室間を連 **通可能とすると共に、前記サブタンク室と前記メインタ** ンク室とに同時にインクの注入が可能なインク注入路を 具備したことを特徴とするものである。

[0014]また、本発明IJCは、インクを吐出して 記録を行う記録ヘッド部と、インクを貯留し、前記記録 ヘッド部に前記インクを供給するインクタンクとがイン ク供給路を介して接続されるインクジェットカートリッ ジにおいて、前記インク供給路の入口部に弾性体により ほぼ半球状に形成された変形可能な隔壁部材を配設し、 該隔壁部材により前記インク供給路に連通するサブタン ク室をメインタンク室から分離すると共に、前配隔壁部 材の先端部に双方のタンク室間の差圧による変形時にの 20 み閉口可能なスリットを設け、前記差圧発生時に該スリ ットを介して前記双方のタンク室間を連通可能とすると 共に、前記サブタンク室と前記メインタンク室とに同時 にインクの注入が可能なインク注入路を具備したことを 特徴とするものである。

【0015】さらにまた、本発明インクジェット記録装 置は、インクを吐出して記録を行う記録へッド部と、イ ンクを貯留し、前配配録ヘッド部に前記インクを供給す るインクタンクとがインク供給路を介して接続されるイ ンクジェットカートリッジを搭載し、前記記録へッド部 により記録を行うインクジェット記録装置において、前 記インクタンクの前記インク供給路の入口部に弾性体に よりほぼ半球状に形成された変形可能な隔壁部材を配設 し、該隔壁部材により前記インク供給路に連通するサブ タンク室をメインタンク室から分離すると共に、前記隔 壁部材の先端部に双方のタンク室間の差圧による変形時 にのみ開口可能なスリットを設け、前記差圧発生時に該 スリットを介して前記双方のタンク室間を連通可能とす ると共に、前記サブタンク室と前記メインタンク室とに 同時にインクの注入が可能なインク注入路を具備したと とを特徴とするものである。

【0016】また、第2の目的を達成するために、本発 明によるインクタンクへの注入装置は、インク注入口と 大気連通口とを具えたインクタンクへのインク注入装置 において、前記インク注入口に接続され、前記大気連通 口の閉塞状態において前配インクタンク内に負圧を発生 させる負圧発生手段および前記インクタンク内に収容さ れる所定のインク収容量を保持し、酸インク収容量を前 記インクタンクに送給可能なインク送給手段と、前記イ

給手段とに切換える切換手段と、前配負圧発生手段によ る発生負圧が前配インクタンク内に前配所定のインク収 容量の吸引が可能な負圧以下になったことを検知して、 前記切換手段により前記インク送給手段に切換えると共 に該インク送給手段によるインク送給速度を適正に制御 する制御手段とを具備したことを特徴とするものであ る.

[0017]

【作用】本発明の第1の形態によれば、先端部にスリッ トを具えた変形可能な弾性体によるほぼ半球状の隔壁部 材によりインク供給路に連通するサブタンク室とメイン タンク室とに分離されており、この状態でインク注入路 によりサブタンク室とメインタンク室との双方にインク の注入を同時に行うことができると共に、注入過程でサ ブタンク室側の方がメインタンク室側より流体抵抗の関 係で高められるので、隔壁部材のスリットが開口すると とによりサブタンク室側に気泡が残留せず、またインク 注入後は栓部材により双方のタンク室を分離した状態に 保つことができて、サブタンクからのインク供給により サブタンク内が負圧に保たれるとその差圧によりスリッ トが開口してメインタンク側からサブタンク側にインク を補給することができる。

【0018】また、本発明の第2の形態によれば、イン クタンクにインクを注入充填するのに、まず、負圧発生 手段によりインクタンク内に充填されるインク収容量を 吸引可能な負圧以下に保たせたところで、制御手段によ り切換手段を介してインクタンクにインク送給手段を接 続し、送給速度をキャビテーションが発生しないような 適正速度に保ちつつ、インク供給手段を駆動してインク 30 充填を行うことができるもので、これにより、インクタ ンク内に空気を混入させることなく、適量のインクを注 入させることができる。

[0019]

【実施例】以下に、図面に基づいて本発明の実施例を詳 細かつ具体的に説明する。

【0020】図1は本発明の適用が可能なインクジェッ ト記録装置の構成例を示す。ことで、1は交換自在なイ ンクジェットカートリッジ(1JC)2を搭載し、リー ドスクリュー3によって矢印で示すa およびbの主走査 40 方向に往復移動するキャリッジ(HC)、4はブラテ ン、5は被記録材(以下で記録シートという)Pをブラ テン4に保持する押え板、6Aおよび6BはHC1から 突出させたレバー1Aにより光路のしゃ断がなされ、H Clのホームポジション位置を検出するフォトセンサで ある.

【0021】また、本例では駆動モータ7の正逆転によ り駆動力伝達ギア8,9を介してリードスクリュー3を 異方向に回転せしめ、HClを記録シートPに沿って往 復移動させるように制御される。10は支持板11によ ンク注入口への接続を前記負圧発生手段と前記インク送 50 って保持されるクリーニングブレード、12は吸引手段

13に連結され記録ヘッド JJHの前面をキャップする キャップ部材、14はキャップ支持部材、15はキャッ ブ開口部であり、これらの部材により回復時に記録へっ ド]JHに対する回復動作を行わせることができる。 【0022】図2は本発明にかかるインクジェットカー トリッジIJCおよびそのインク収容部(インクタン ク) の構成の一例を示し、その記録ヘッド部 [] Hとイ ンクタンク【Tとを連結して構成されるインクジェット カートリッジIJCにスリットブレダーを装着した状態 が示されている。また図3はその [Tへのインク注入口 10 とインク注入口の先に設けた分岐路およびその分岐路を 寒ぐ栓にかかわる説明図である。図2において、100 は半球状のスリットプレダーであり、本例の場合硬度3 0'(JISA)のエチレンプロピレンゴムで成形され ている。110はスリットプレダー100に穿設したス リットである。また、130はスリットプレダー100 に設けたリブであり、スリットブレダー100の変形す る姿勢を規制している。140はブレダー100の取付 台であり、その取付部はブレダー100の基部の外周形 状に沿った形状をしていて、本例では円形に形成されて 20 いる。150はスリットブレダー100の外側にインク 袋160で囲焼された形のメインタンク室、170はス リットプレダー100の内側に形成されているサブタン ク室である。

【0023】また、図3に示す180はインク注入口であり190はスリットブレダー100の内側のサブタンク室170とスリットブレダー100の外側のメインタンク室150とのインク注入分岐部である。165はインク注入口180および分岐部190を同時に塞ぐ栓部材であり、注入口180から圧入される。かくしてイン 30ク注入口180および分岐部190を同時に塞ぐことによりサブタンク室170とメインタンク室150とが分離される。

【0024】さらに、120はスリットプレダーカバーであり、取付台140の取付部にスリットプレダー100を嵌め込んだ上から前記スリットプレダーカバー120は揺動防止壁と低温下におけるインク凍結時のインク漏れ防止対策とを兼ねるもので、該スリットプレダーカバー120によりスリットプレダー100の周囲部を囲繞しており、その先端部にはインクが流入する関口200が形成されている。なお、本実施例では、スリットプレダー100の容積を小さく設定しているためキャリッジHCの移動等による振動や衝撃の影響をそれほど大きく受けるようなことがない。なお、より衝撃を緩和し、また保存環境等でインクの凍結が予想されるようなことを考えると、このようなスリットプレダーカバー120を付けることが望ましいことはいうまでもない。

【0025】一方、取付台140に取付けられるスリットプレダー100はインクジェットカートリッジ IJC 50

のインクタンクIT内に図2に示すようして取付けられるもので、とれによって、インクタンクIT内はスリットプレダー100の外側とインク袋160内のメインタンク室150とスリットプレダー100の内側のサブタンク室170とに分離され、インク注入口180の先で分岐部190を介して互いに連通可能な構成になっている。従って、前記メインタンク室150内とサブタンク室170内とには共に注入口180からインクを注入されることができる。

【0026】とのように構成した1JCにおいては、そ のインク注入時にスリットブレダー100の内側のサブ タンク室170とスリットプレダー100の外側のメイ ンタク室150とに同時にインクが注入され、しかもス リットブレダー内側サブタンク室170にインク注入が 続けられてサブタンク室170内の圧力がある値を越え た場合そのスリット110がスリットプレダー100の 外側のメインタンク室150に向けて押し開かれること によりインクがスリットプレダー内側サブタンク室17 0からスリットプレダー外側のメインタンク室150に 向けて注入されることになり、同時に、気泡もスリット ブレダー外側のメインタンク室150に向けて押し出さ れることになるのでスリットプレダー内側サブタンク室 170に気泡が残留するようなことがない。その後さら にインク注入を続けることによりスリットブレダー外側 のメインタンク室150に存在する空気がインクと置換 されることにより、インクタンクIT内、特にスリット ブレダー内側サブタンク室170に気泡が残らないでイ ンク注入が行える。なお本実施例においては、スリット ブレダー100の外側のメインタンク室150へのイン ク注入路は開口200を介してスリットプレダーカバー 120の内側につながっている。 これはスリットブレダ ーカバー120の内側に気泡が残りにくくするためであ るが、スリットブレダー外側のメインタンク室150は 容積が大きいので少々気泡が残ったとしても配録動作に は差し支えないものである。

【0027】なお、このインク注入時のスリットブレダー100は図3に示されるような完全な復元状態か、あるいは図2に示されるような若干つぶれた状態にある。一方、取付台140のスリットブレダー取付部によりスリットブレダー100の側壁に対してはある程度の張力が与えているためスリット110は開いたままにはならず、スリットブレダー100の外側のインク水頭圧とスリットブレダー100によって保持される負圧とのき圧が記録へッド部IJHに掛かることになり、この時の記録へッド部IJHのインク吐出部にかかる液圧は0ないし若干の負圧状態となるように設定されている。従って、この状態では吐出部のメニスカス保持力とインクタンク内圧との間にはバランス関係が保たれるので温度、気圧変化や振動等によって容易にインク吐出口からインクが漏れるようなことはない。

【0028】との状態で記録ヘッド部 [] Hから液滴が 吐出され、記録が行われることによりサブタンク室17 0中のインクが消費され減少するに伴いサブタンク室1 70内とメインタンク室150内との間の差圧は徐々に 大きくなりスリットプレダー100がつぶれていく。と のようにサブタンク室170内とメインタンク室150 内との差圧がある値以上になるとスリットプレダー10 0の先端部にあるスリット110がブレダーの変形に伴 って少しずつ開き、スリットプレダー外側のメインタン ク150から開口されたスリット110を介してスリッ 10 トプレダー内側のサブタンク室170にインクが供給さ れる。このようにインクが供給されるとサブタンク室1 70内とメインタンク室150内との間の差圧が徐々に 小さくなる。かくしてサブタンク室170内とメインタ ンク室150内との間の差圧の減少に伴いスリットブレ ダー100の変形が徐々に復元する。そしてある程度復 元すると開口されていたスリット110が閉鎖される。 従って、記録が進行しインクが消費されるに伴い、以後 は引続き上記動作が繰り返され、良好なインク供給が達

【0028】一方、記録へっド部IJHの吐出状態を維持、改善する目的で吸引ポンプ等により一時的にインク吐出口からインクを吸引した場合でも記録時のインク消費の場合と同様にサブタンク室170内とメインタンク室150内との間の差圧が大きくなるためプレダー100が変形しスリット110が開き、メインタンク室150からサブタンク室170内にインクが供給される。そしてインクが供給された後はブレダー100が復元するに伴いスリット110が閉じた初期の状態に戻る。よってスリットプレダー100内の圧力は吐出に影響を与えない範囲で常にある所定値の範囲の動きを繰り返すことになる。

【0030】本実施例においてはスリットプレダー100をエチレンプロピレンゴムで形成したが、他の材料として、SBR、BR、IR、EPM、シリコーンゴム、ブチルゴム、クロロブレンゴム、ウレタンゴム、フッ素化ゴム、ニトリルゴム、アクリルゴム、多硫化ゴム、エチレンゴム、フロロシリコーンゴム、SEPラバー(シリコーン変性エチレンプロピレンゴム)等を用いてもよい。またゴムの硬度としては15~70°、さらに好ま40しくは25~50°のものがよい。

【0031】また、安定した液滴を得るためには記録へッド部 I J Hにかかるインク圧は+30~-200mm 水頭圧程度が好ましい。さらには0~-150mm水頭圧の範囲でありサブタンク室170とメインタンク室150内との間の差圧を常にこの範囲に保つことが最も好ましい。このためには前記材質および形状の点で、その寸法や肉厚に対して最適化の選択を行い、しかもインク接液について確認を行うことが必要なことは勿論である

[0032]また、図2中インク袋180は可撓性材料でできており、インク袋180の外側は大気連通口(不図示)により、大気に開放されている。

10

【0033】図4および図5は本発明にかかる第2の実 施例を示す。図4は記録ヘッド部IJHとインクタンク ITとが分離可能なインクジェットヘッドカートリッジ IJCにスリットプレダー100を取付けた図であり、 また図5はインクタンクIT側のインク注入口とそのイ ンク注入口の分岐部を塞ぐ栓にかかわる図である。図4 において、100は半球状のスリットブレダーであり、 材料は材質硬度30°(JISA)のエチレンプロピレ ンゴムの成形により作られている。110はスリット で、ブレダーの先端部領域に設けられている。130は スリットブレダー100の変形する姿勢を規制するため のリブ、140は取付台であり、その取付基部は本例で は円形をしている。さらに、150はスリットプレダー 100の外側のメインタンク室、170はスリットプレ ダー100の内側のサブタンク室、185は記録ヘッド 部IJH側のサブタンク室である。

【0034】また、図5において180はインク注入 20 口、190はスリットブレダー100の内側のサブタン ク室170とスリットプレダー100の外側のメインタ ンク室150へのインク注入路155の分岐部である。 165はインク注入口180および分岐部190を同時 に塞ぐ栓であり注入口180から圧入される。しかも記 録ヘッド部【JHとインクタンク】Tとが分離可能なた め記録へっド部IJHとインクタンクITとの間にイン ク流路の形成が可能な針205を差し込むことが可能な ように栓165は弾性部材でできている。なお、弾性部 材の材料としてはインクに対して安定な塩素化プチルゴ ム等が望ましい。かくして、インク注入口180と分岐 部190とを同時に塞ぐことによりサブタンク室170 とメインタンク室150とを分離することができる。 【0035】120はスリットプレダーカバーであり、 取付部140にスリットプレダー100を嵌め込み、そ

取付部140にスリットプレダー100を嵌め込み、その上から前記スリットプレダーカバー120を冠着させている。スリットプレダーカバー120は第1実施例と同様に揺動防止壁と低温下におけるインク凍結時のインク漏れ防止部材を兼ねるものであり、設スリットプレダーカバー120はスリットプレダー100の周囲を囲むと共にその先端にインクが流入する開口200が設けられている。また、本実施例では、スリットプレダー100の容積を小さく設定しているためキャリッジ移動等による振動、衝撃の影響はそれほど大きくない。しかし、より衝撃を緩和し、また、保存環境等でインクが凍結するのを防止するには、このようなスリットプレダーカバー120を付けるととが望ましい。

【0036】上記取付台140にはスリットブレダー1 00がインクジェットカートリッジ「JCのインクタン 50 ク「T内に図4のようにして取付けられている。これに

よって、インクタンクIT内はスリットプレダー100 の外側およびインク袋160内のメインタンク室150 とスリットプレダー内側のサブタンク室170とに分離 され、インク注入口180の先の分岐部で双方のタンク 室が連通可能な構成になっている。従って、前記メイン タンク室150内およびサブタンク室170内には共に 注入口180からインクを注入することができる。な お、インクタンクITはその上部側に図4の右側に示し たように軌条部250を有しており、この軌条部250 を I J C 側の嵌め合い溝240に嵌め込むことにより係 10 合爪280によって固定される。

11

【0037】また、図4に示す状態で記録ヘッド部IJ Hから液滴を吐出し記録することにより先に述べたと同 様サブタンク室170中のインクが消費され減少するに 伴いサブタンク室170内とインクタンク室150内と の差圧が徐々に大きくなりスリットプレダーが徐々につ ぶれていきその差圧がある値以上になるとスリット11 Oがブレダーの変形に伴って少しずつ開き、スリットを 介してサブタンク室170にインクが供給される。この ようにインクが供給されることによりサブタンク室17 20 0内とメインタンク室150内との差圧が徐々に小さく なるとその差圧の減少に伴いスリットブレダーの変形が 徐々に復元し、ある程度復元すると開放されたスリット 110が再び閉鎖される。なお、回復動作時におけるス リットプレダー100の動作については、先に第1実施 例のところで述べたと同様であり、その説明を省略す

【0038】本実施例においては、インクタンク | Tの 記録ヘッド部 I J H側との接続部の栓 165 がインク注 入口180の分岐部190の栓を兼ねており、記録へっ ド部 | J H とインクタンク | T とを連結して構成される インクジェットヘッドカートリッジ【JCのようにイン ク注入口の栓を別に設ける必要が無いためにより廉価に インクタンクITのみを交換可能なものとして提供する ことが可能となる。

【0039】次いで、図6により本発明の第2の目的を 達成することが可能なインクタンクへのインク注入装置 の実施例について説明する。

【0040】ととで、「Tは先にも述べたように記録へ ッド部IJHと一体形の交換可能なインクタンク(以下 ではインクカートリッジITCという)、18はそのイ ンク注入口、19は大気連通口であり、インクカートリー ッジITC内にはそのITC内容積より大きい目の多孔 質インク吸収体が圧縮された形で収容されている。20 はインク注入口18に気液密に接続されるインク注入用 ノズル、21はノズル20に接続された注入吸引兼用配 管、22はインク注入のための三方切換弁、23は三方。 切換弁22の一方に接続され、第1二方切換弁24を介 して真空ポンプ25に空気の吸引が可能な吸引用配管、

分岐された分岐管、27は分岐管28に介装された第2 の二方切換弁、28は正圧源である。

12

【0041】なお、三方切換弁22は注入吸引兼用配管 21に対して配管23と配管30との切換えを行うもの で、31は配管30に第3の二方切換弁32を介してイ ンクを供給するためのインク充填用タンク、33は配管 30の第3二方切換弁32より下流側に設けられシリン ジ用分岐管、34はパルスモータ35によって駆動され るシリンジである。なお、本例の場合、シリンジ34に はそのメス側、すなわちシリンダ側がガラスでオフ側す なわちブランジャ側がテフロン樹脂で形成された気密性 の高いシリンジ(ハミルトン社製)が採用されている。 また、36は本発明にかかるインク注入装置を制御する ための制御部であり、制御部36には圧力計37により 検知された配管23中の空気圧が入力されると共にパル スモータ35の駆動速度を低速から高速まで後述するよ うにして制御部36により自在に制御することが可能で あり、さらに、三方切換弁22の切換動作を制御すると とができる。

【0042】38はインク充填用タンク31にインク3 9を補充するための補充インクタンク、40は補充イン クタンク38からインク充填用タンク31にインク39 を送給する送液ポンプ、41はその送給用配管、42は インク充填用タンク31の液面を制御するために設けら れているレーザ変位計、43は変位計42からの液面の 変位に基づいて送液ポンプ40の駆動を行うシーケンサ である。なお、本例では後述するようにしてインクを1 TCに注入後、三方切換弁22やノズル20に残留して いるインクを除いて戻すために、インク除去ノズル4 5. 戻し管48が設けられている。また、47はITC の大気速通口19を封止可能な栓部材、48は栓部材4 7を介してITC内の空気を抜出すためのエアシリンダ である。

【0043】次いで、このように構成したインク注入装 置によるITCへのインク注入動作について説明する。 【0044】まず、ITCのインク注入口18にノズル 20を気液密に装着すると共に「TCの大気連通口19 を栓部材47によって封止する。以上によってインク注 入の準備が完了したならば、真空ポンプ25を作動させ ると共に、三方切換弁22を配管21と配管23との接 統側に切換え、さらに第1の二方切換弁24を開弁さ せ、第2の二方切換弁27を閉弁状態に保つ。そして、 この状態で「TC内の空気を吸引しつつ、第3の二方切 換弁32を開弁させてバルスモータ35を駆動する。し かしてとのパルスモータ35の駆動により、インク充填 用タンク31から分岐管33を介してシリンジ34に所 定の注入されるべきインク量が確保される。

【0045】なお、インク充填用タンク31ではその液 面がレーザ変位計42によって監視されており、その液 28は吸引用配管23の第1二方切換弁24より手前で 50 面がある所定の位置まで低下するとシーケンス43によ

り送液ボンブ40が作動されて、補充インクタンク38からインク充填用タンク31にインク<u>39</u>の補充が行われるので、インク充填用タンク31にはたとえ補充インクタンク38内のインク<u>39</u>が一時的に無くなったりしてもその補充中に注入装置を停止させたりする虞がない。一方、ITC内の負圧は圧力計37によって監視されており、シリンジ34に確保された所定のインク量の注入が可能な適正負圧(本例の場合は-730mmHg以上)になると、それ以上負圧が大きくなり過ぎないように第1の二方切換弁24が開成され、さらに制御部36により三方切換弁22が配管30の側に切換えられる。

【0046】そうした上で、さらに第3の二方切換弁32が閉弁され、パルスモータ35の駆動によりシリンジ34内に確保されたインクが配管30から三方切換弁22を介し配管21、ノズル20を経て、ITC内に充填される。なお、充填が終了した時点でノズル20をインク注入口18から取外すと、幾分の負圧が残留しているタンク内の注入口近傍のインク吸収体に空気が吸引されてしまう虞がある。すなわち、このような空気の吸引が20あるとインク注入口18を不図示の記録へッド部と接続したときにインク不吐出の原因となるのでまずいことになる。そこで、本例では、ノズル20を外すのに先立ちまずエアシリンダ48を作動して大気連通口19から栓部材47を取外し、大気連通口19側のインク吸収体に空気を含ませるようにする。

【0047】また、ノズル20をインク注入口18から 取外した場合、ノズル20や配管21および三方切換弁 22にはインクが残留しており、そのままの状態で次の ITCへの注入動作を行うためにノズル20を取付ける と、空気吸引時に吸気系配管23や二方切換弁23、さ らには真空ポンプ25内をインクで汚染し、ひいては真 空ポンプ25内等を錆びさせる原因となる。そとで、本 例ではノズル20を【TCのインク注入口18から取外 したならば、ノズル20をインク除去ノズル45のイン ク受け口45Aに装着し、さらに三方切換弁22を配管 23側に切換えると共に、第1の二方切換弁24を閉弁 して第2の切換弁27を開弁する。そして、正圧源28 によりノズル20を介して残留インクをインク除去ノズ ル45に押出すようになし、これを補充インクタンク3 8に戻すようにする。かくして、三方切換弁22、配管 21 およびノズル20から残留インクを除去することが できると共にその残留インクを補充用インクタンク38 に回収することができる。

【0048】なお、厳密に云うと、シリンジ34に確保したインク量に対し、残留インク分だけは【JCに充填されなかったことになるので、できるだけ所定量のインクを【JCに完全に充填するためには、三方切換弁22からノズル20に至るまでの配管2】は極力短いことが望ましい。さて、上述のように残留インクを除去した時50

点で再び新たな I J Cへのインク充填が可能な状態となるので、引続きインク充填を実施することができる。 【0049】(その他)なお、本発明は、特にインクジェット記録方式の中でも、インク吐出を行わせるために利用されるエネルギとして熱エネルギを発生する手段(例えば電気熱変換体やレーザ光等)を備え、前記熱エネルギによりインクの状態変化を生起させる方式の記録へッド、記録装置において優れた効果をもたらすものである。かかる方式によれば記録の高密度化、高精細化が達成できるからである。

14

【0050】その代表的な構成や原理については、例え ば、米国特許第4723129号明細書, 同第4740 798号明細書に開示されている基本的な原理を用いて 行うものが好ましい。この方式は所謂オンデマンド型、 コンティニュアス型のいずれにも適用可能であるが、特 に、オンデマンド型の場合には、液体(インク)が保持 されているシートや液路に対応して配置されている電気 熱変換体に、記録情報に対応していて核沸騰を超える急 速な温度上昇を与える少なくとも1つの駆動信号を印加 することによって、電気熱変換体に熱エネルギを発生せ しめ、記録ヘッドの熱作用面に膜沸騰を生じさせて、結 果的にとの駆動信号に一対一で対応した液体(インク) 内の気泡を形成できるので有効である。この気泡の成 長、収縮により吐出用開口を介して液体(インク)を吐 出させて、少なくとも1つの滴を形成する。この駆動信 号をパルス形状とすると、即時適切に気泡の成長収縮が 行われるので、特に応答性に優れた液体(インク)の吐 出が達成でき、より好ましい。このバルス形状の駆動信 号としては、米国特許第4463359号明細書、同第 4345262号明細書に記載されているようなものが 適している。なお、上記熱作用面の温度上昇率に関する 発明の米国特許第4313124号明細書に記載されて いる条件を採用すると、さらに優れた記録を行うことが

【0051】記録ヘッドの構成としては、上述の各明細 専に関示されているような吐出口、液路、電気熱変換体 の組合せ構成(直線状液流路または直角液流路)の他に 熱作用部が屈曲する領域に配置されている構成を開示する米国特許第4558333号明細書、米国特許第44 59600号明細書を用いた構成も本発明に含まれるものである。加えて、複数の電気熱変換体に対して、共通 するスリットを電気熱変換体の吐出部とする構成を開示する特開昭59-123670号公報や熱エネルギの圧 力波を吸収する開孔を吐出部に対応させる構成を開示する特開昭59-123670号公報や熱エネルギの圧 力波を吸収する開孔を吐出部に対応させる構成を開示する特開昭59-138461号公報に基いた構成として も本発明の効果は有効である。すなわち、記録ヘッドの 形態がどのようなものであっても、本発明によれば記録を確実に効率よく行うことができるようになるからである。

【0052】さらに、記録装置が記録できる記録媒体の

16

最大幅に対応した長さを有するフルラインタイプの記録 ヘッドに対しても本発明は有効に適用できる。そのよう な記録ヘッドとしては、複数記録ヘッドの組合せによっ てその長さを満たす構成や、一体的に形成された1個の 記録ヘッドとしての構成のいずれでもよい。

[0053]また、本発明の記録装置の構成として、配 録ヘッドの吐出回復手段、予備的な補助手段等を付加す るととは本発明の効果を一層安定できるので、好ましい ものである。これらを具体的に挙げれば、記録ヘッドに 対してのキャッピング手段、クリーニング手段、加圧或 は吸引手段、電気熱変換体或はこれとは別の加熱素子或 はこれらの組み合わせを用いて加熱を行う予備加熱手 段、記録とは別の吐出を行なう予備吐出手段を挙げると とができる。

【0054】また、搭載される記録ヘッドの種類ないし 個数についても、例えば単色のインクに対応して1個の みが設けられたものの他、配録色や濃度を異にする複数 のインクに対応して複数個数設けられるものであっても よい。すなわち、例えば記録装置の記録モードとしては 黒色等の主流色のみの記録モードだけではなく、記録へ 20 ッドを一体的に構成するか複数個の組み合わせによるか いずれでもよいが、異なる色の複色カラー、または混色 によるフルカラーの各記録モードの少なくとも一つを備 えた装置にも本発明は極めて有効である。

【0055】さらに加えて、以上説明した本発明実施例 においては、インクを液体として説明しているが、室温 やそれ以下で固化するインクであって、室温で軟化もし くは液化するものを用いてもよく、あるいはインクジェ ット方式ではインク自体を30℃以上70℃以下の範囲 内で温度調整を行ってインクの粘性を安定吐出範囲にあ るように温度制御するものが一般的であるから、使用記 録信号付与時にインクが液状をなすものを用いてもよ い。加えて、熱エネルギによる昇温を、インクの固形状 態から液体状態への状態変化のエネルギとして使用せし めることで積極的に防止するため、またはインクの蒸発 を防止するため、放置状態で固化し加熱によって液化す るインクを用いてもよい。いずれにしても熱エネルギの 記録信号に応じた付与によってインクが液化し、液状イ ンクが吐出されるものや、記録媒体に到達する時点では すでに固化し始めるもの等のような、熱エネルギの付与 によって初めて液化する性質のインクを使用する場合も 本発明は適用可能である。とのような場合のインクは、 特開昭54-56847号公報あるいは特開昭60-7 1260号公報に記載されるような、多孔質シート凹部 または貫通孔に液状又は固形物として保持された状態 で、電気熱変換体に対して対向するような形態としても よい。本発明においては、上述した各インクに対して最 も有効なものは、上述した膜沸腾方式を実行するもので ある。

装置の形態としては、コンピュータ等の情報処理機器の 画像出力端末として用いられるものの他、リーダ等と組 合せた複写装置、さらには送受信機能を有するファクシ ミリ装置の形態を採るもの等であってもよい。 [0057]

[発明の効果] 以上説明してきたように、本発明にかか るインクタンクおよびインクタンクを有するインクジェ ットカートリッジならびにインクジェット記録装置によ れば、インクを貯留し、酸インクを記録へッド部に供給 するためのインク供給路を具えたインクタンクにおい て、前記インク供給路の入口部に弾性体によりほぼ半球 状に形成された変形可能な隔壁部材を配設し、該隔壁部 材により前配インク供給路に連通するサブタンク室をメ インタンク室から分離すると共に、前配隔壁部材の先端 部に双方のタンク室間の差圧による変形時にのみ開口可 能なスリットを設け、前記差圧発生時に該スリットを介 して前記双方のタンク室間を連通可能とすると共に、前 記サブタンク室と前記メインタンク室とに同時にインク の注入が可能なインク注入路を具備したので、スリット ブレダー内のサブタンクとスリットプレダー外のメイン タンクとにインク注入口から同時にインクを注入すると とができるのみならず、サブタンク側に気泡が混入して も、注入路の流体抵抗の差でサブタンク側の方がメイン タンク側より圧が高められその間の圧力差が所定圧とな ることによってスリットプレダーのスリットが押し開か れ、気泡をメインタンク側に逃す働きをする。また、イ ンク注入後は栓部材による注入口および分岐部の閉塞に よりサブタンクとメインタンクとを完全に分岐させ、そ れぞれを記録時に機能的に作用させることができる。

【0058】かくして、スリットプレダーによりサブタ ンクを適正の負圧に保ちつつ、かつ耐衝撃性がブレダー カバーによって保持することができ、インクタンク自体 の大容量化に貢献すると共にその体積効率を大幅に向上 させることができる。

【0059】また、本発明にかかるインクタンクへの注 入装置ならびにそのインク注入方法によれば、インク注 入口と大気連通口とを具えたインクタンクへのインク注 入装置において、前記インク注入口に接続され、前記大 気連通口の閉塞状態において前記インクタンク内に負圧 を発生させる負圧発生手段および前配インクタンク内に 収容される所定のインク収容量を保持し、酸インク収容 量を前記インクタンクに送給可能なインク送給手段と、 前記インク注入口への接続を前記負圧発生手段と前記イ ンク送給手段とに切換える切換手段と、前記負圧発生手 段による発生負圧が前配インクタンク内に前記所定のイ ンク収容量の吸引が可能な負圧以下になったことを検知 して、前記切換手段により前記インク送給手段に切換え ると共に酸インク送給手段によるインク送給速度を適正 に制御する制御手段とを具備したので、形態の異なる各 【0056】さらに加えて、本発明インクジェット記録 50 種のインクタンクあるいはインクカートリッジに対し、

17

空気を混入することなく定量のインクを確実に注入する ことができる。

[0060]なお、以上に述べた実施例ではタンク内に インク袋を有するインクタンクおよび多孔質のインク吸 収体を有するインクタンクの双方について説明したが、 本発明の適用はそのいずれの形態のものにも適用できる ものであることは勿論である。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の適用が可能なインクジェット記録装置 の構成例を示す斜視図である。

[図2] 本発明にかかるインクジェットカートリッジの 一例を一部破砕して示す構成図である。

【図3】図2に示すインクジェットカートリッジの構成の一部を拡大して示す断面図である。

【図4】本発明にかかるインクジェットカートリッジの 他の例を一部破砕して示す構成図である。

(図5)図4に示すインクジェットカートリッジの構成の一部を拡大して示す断面図である。

【図6】本発明にかかるインク注入装置の構成を示すプロック図である。

【符号の説明】

1 キャリッジ(HC)

2 インクジェットカートリッジ(IJC)

[T インクタンク

【JH 記録ヘッド部

18 インク注入口

19 大気連通口

20 ノズル

*21, 23, 30, 46 配管

22 三方切换弁

24, 27, 32 二方切换弁

25 真空ポンプ

28 正圧源

31 充填用インクタンク

34 シリンジ

35 パルスモータ

36 制御部

10 38 補充用インクタンク

<u>39</u> インク

40 送液ポンプ

43 シーケンサ

45 インク除去ノズル

47 栓部材

48 エアシリンダ

100 スリットプレダー

110 スリット

120 スリットプレダーカバー

20 130 リブ

140 取付台

150 メインタンク(室)

160 インク袋

165 栓部材

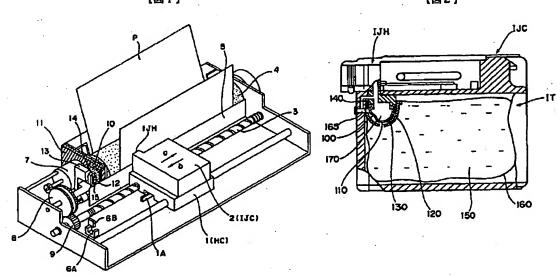
170 サブタンク(室)

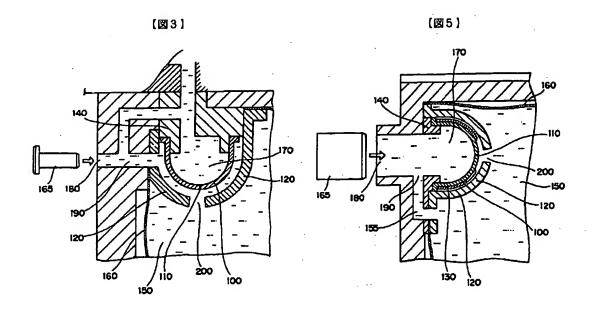
180 インク注入口

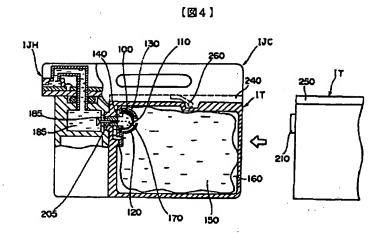
190 分岐部

(図1)

(図2)







(図6)

